



ЗАВОД
ВИБРОПРЕССОВАННЫХ
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ИЗДЕЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЙ
БУКЛЕТ

Особенности применения вибропрессованных изделий Завода «ЯрСтрой»

Завод «ЯрСтрой» производит большой ассортимент продукции для строительства и благоустройства территорий. Некоторые виды

изделий имеют особенности применения, на которые мы хотели бы обратить внимание наших клиентов.

Телефон отдела продаж: +7 (4742) 240-468, e-mail: yarstroy48@mail.ru

Условия использования плит бетонных тротуарных, изготовленных Заводом «ЯрСтрой» по ГОСТ 17608–2017

Область применения

Настоящий документ содержит основные и обязательные требования к устройству дорожных покрытий из плит бетонных тротуарных изготовленных Заводом «ЯрСтрой» по ГОСТ 17608-2017.

Гарантия завода на плиты распространяется при условии их применения согласно требованиям проектной документации свода правил СП 508.1325800.2022 «Мощение с применением бетонных вибропрессованных изделий. Правила проектирования, строительства и эксплуатации» и настоящего документа.

Термины и определения

Плиты бетонные тротуарные — строительные изделия, изготовленные из бетонов по ГОСТ 26633, предназначенные для устройства дорожных покрытий. Изделия подразделяются на камни и плиты мощения.

Камень мощения — изделие, отношение длины которого к его толщине не превышает четырех.

Плита мощения — изделие, длина которого превышает его толщину в четыре и более раза.

Покрытие из плит/камней мощения — верхняя часть дорожной одежды, воспринимающая воздействие от автомобильного и/или пешеходного движения (истирающие, ударные и сдвигающие нагрузки), и подвергающаяся непосредственному воздействию атмосферных факторов. Покрытие включает собственно покрытие из камней мощения или плит, заполнение швов между ними, подстилающий слой толщиной 3–5 см в уплотненном состоянии.

Подстилающий слой — нижняя часть покрытия из камней/плит мощения, необходимая для выравнивания неровностей основания и компенсации допусков по толщине изделий для мощения.

Требования к основанию

- 1) Обязательное наличие дренажа.
- 2) Устройство дренирующих слоев основания из песка, гравийных материалов, щебня, дренажного бетона и других материалов, обладающих высокими показателями фильтрации (не менее 1 м/сут).
- 3) В случае использования водонепроницаемого основания (например, бетона) необходимо обеспечить отвод воды с его поверхности, проникающей через швы в мощении. Уклон поверхности бетонного основания в сторону водосборных устройств

должен быть не менее 3%. При этом важно не допустить вымывание материала подстилающего слоя. В водосборных устройствах должны быть установлены фильтры из геотекстильного материала.

4) Минимальная толщина слоя основания из песка — 20 см; из щебня — 15 см, легкие, тощие, малоцементные бетоны, дренажные бетоны — 10 см.

5) Минимально допустимое значение модуля упругости у подстилающего грунта земляного полотна конструкции дорожной одежды должно составлять 45 МПа.

6) Эквивалентные (общие) модули упругости несущего основания должны соответствовать проектным значениям. При отсутствии проектных значений, эквивалентный модуль упругости на поверхности несущего щебеночного слоя должен быть не менее 105 МПа для — для пешеходных дорожек и площадок, 180 МПа — для автомобильных дорог за пределами проезжей части, 195 МПа — для автомобильных дорог и 240 МПа для территорий контейнерных терминалов.

7) Прочное готовое основание для мощения визуально не должно иметь пустот, трещин и неровностей. Признаками окончательного уплотнения служат: отсутствие подвижности щебня или гравия, отсутствие вдавливания щебенки или зерен гравия в верхний слой.

Требования к подстилающему слою

- 1) Для подстилающего слоя применяются:
 - пески для строительных работ по ГОСТ 8736 I или II класса с крупностью не ниже мелкого (мелкий, средний, крупный, повышенной крупности);
 - пески из отсевов дробления по ГОСТ 31424 с крупностью не ниже мелкого (мелкий, средний, крупный, повышенной крупности, очень крупный) с маркой по дробимости не ниже 600;
 - песок укрепленный 8–12 % цемента;
 - щебень и гравий из плотных горных пород ГОСТ 8267 фракции от 5 (3) до 10 мм;
 - щебень, извлекаемый при расसेве отсевов дробления по ГОСТ 31424 фракции от 5 (3) до 10 мм с маркой по дробимости не ниже 600.
- Содержание пылевидных и глинистых частиц во всех материалах не более 3%, а также глины в комках не должно превышать 0,35%.



Содержание частиц менее 0,05 мм в материалах подстилающего слоя должно быть не более 4 %.

Допустимое содержание пород и минералов, относимых к вредным компонентам и примесям, в материале подстилающего слоя не должно превышать значений, указанных в приложении А ГОСТ 8736.

Коэффициент фильтрации материалов подстилающего слоя должен быть не менее 1 м/сут.

Толщина подстилающего слоя из песка в уплотненном состоянии должна быть 3–5 см в любой точки покрытия.

2) Применение для подстилающего слоя сухой песчано-цементной смеси не допустимо.

Требования к материалам для заполнения швов

1) Ширина швов между камнями/плитами устанавливается 3–5 мм. Укладка без швов недопустима.

2) Для заполнения швов должны применяться следующие материалы:

- пески для строительных работ по ГОСТ 8736 I или II класса с крупностью не ниже мелкого (мелкий, средний, крупный, повышенной крупности);
- пески из отсевов дробления по ГОСТ 31424 с крупностью не ниже мелкого (мелкий, средний, крупный, повышенной крупности, очень крупный) с маркой по дробимости не ниже 600;
- песок декоративный из природного камня по ГОСТ 22856;
- щебень декоративный из природного камня по ГОСТ 22856 фр. от 5 до 10 мм.

Содержание пылевидных и глинистых частиц во всех материалах не более 3 %, при этом не допускается содержание глины в комках.

Содержание частиц менее 0,05 мм в песках должно быть не более 4 %.

Допустимое содержание пород и минералов, относимых к вредным компонентам и примесям, в материале для заполнения швов не должно превышать значений, указанных в приложении А ГОСТ 8736.

Коэффициент фильтрации материала для швов должен быть не менее 1 м/сут.

Максимальный размер зерна материала для заполнения швов должен быть меньше ширины шва не менее чем на 20 %.

3) Применение для заполнения швов сухой песчано-цементной смеси недопустимо.

4) Материалы для заполнения швов на основе вяжущих заводского изготовления могут оставлять следы на покрытии после нанесения. Поэтому, перед их использованием должно быть произведено тестовое нанесение. Не следует применять такие материалы на водонепроницаемых бетонных основаниях и на покрытиях из камней/плит с дополнительной механической обработкой дробью или отмывом (коллекция Premium, серии: Gold, Silver, Bronze; коллекция Granite: Finerro, Ferro и Ferro LITE).

Требования к закреплению краев мощения

1) Края мощения должны быть зафиксированы бортовыми камнями, палисадами, металлическими или пластиковыми полосами, бетоном и другими способами. Вариант закрепления зависит от действующей нагрузки на покрытие.

2) Швы между фиксирующими край элементами должны быть тщательно заделаны для предотвращения выноса материала подстилающего слоя.

Требования к толщине изделий

1) Минимальная толщина камней мощения:

- основных пешеходных коммуникаций и общественных пространств (тротуары, площади, пешеходные зоны в городской черте) — 80 мм;
- второстепенных пешеходных коммуникаций (дорожки и площадки без возможности заезда автотранспорта) — 40 мм (рекомендуемая — 60 мм);
- на транспортных проездах, рассчитанных на движение автомобилей с нагрузкой на ось не более 6 тонн (нормативная нагрузка А6 по ГОСТ Р 52748) — 80 мм;
- на транспортных проездах, рассчитанных на движение автомобилей с нагрузкой на ось более 6 тонн (нормативная нагрузка — А10; А11, 5 по ГОСТ Р 52748 или А1, А2, А3 по ОДН 218.046–01) — 100 мм.

2) Толщина плит должна быть определена в проекте строительства для каждого конкретного случая, с учетом их габаритных размеров, действующих осевых автомобильных нагрузок на покрытие, их периодичности и вида основания.

Требования к приемке продукции на объекте строительства

1) Перед укладкой все изделия должны быть приняты потребителем (заказчиком). В случае возникновения претензий по качеству, отсутствия документов о качестве, нарушении целостности упаковки не следует данную продукцию использовать для мощения, необходимо обратиться к поставщику для решения спорных вопросов.

2) Претензии по качеству принятых потребителем изделий, которые должны быть выявлены потребителем путем осмотра при приемке, не могут быть предъявлены после использования изделий. Под использованием изделий понимается складирование без соответствующей тары, удовлетворяющей требованиям нормативной документации, укладка в дорожное покрытие. Скрытыми недостатками использованных изделий является только несоответствие требованиям ГОСТ 17608–2017, определяемое по результатам независимой экспертизы.

3) В случае возникновения претензий по качеству потребитель (заказчик) обязан сохранить и предоставить поставщику маркировочную этикетку с упаковки для однозначной идентификации поставленной продукции.

Требования к работам по мощению

1) Работы по мощению должны выполняться рабочими, имеющими необходимую подтвержденную квалификацию.

2) Для сохранности внешнего вида камней/плит и предотвращения на ней трещин, царапин и сколов на основание виброплиты закрепляется полиуретановый коврик.

3) Перед проведением вибропосадки покрытие и подошва виброплиты должны быть вычищены. Вибропосадку не следует производить при влажном покрытии.

4) Для равномерного распределения цвета мощения по всему покрытию камни/плиты, независимо от коллекции, следует укладывать из нескольких транспортных поддонов одновременно, а разборку поддона вести в вертикальном направлении, а не послыно.

5) Уровень мощения должен быть выше бортовых камней или водосборных устройств на 3–5 мм.

6) Поверхность покрытия должна иметь результирующий общий уклон в сторону водоприемных устройств не менее 2,5 %.

7) На поверхности покрытия не должно быть местных углублений, в которых может застаиваться вода. Максимальный просвет



под 2-метровой измерительной рейкой должен быть меньше или равен 6 мм, под 3-метровой рейкой — меньше или равен 10 мм.

8) В процессе работ, для защиты от загрязнений, не допускается накрывать готовые участки мощения без обеспечения воздушных зазоров между покрытием и укрывочным материалом.

9) Уступы между камнями/плитами должны быть не более 2–3 мм.

Ненормируемые параметры покрытия

- 1) Незначительное откалывание кромок не влияет на эксплуатацию мощеных покрытий. Отколы кромок могут образовываться во время транспортировки или при неправильной укладке, когда получаются слишком узкие швы.
- 2) Ни одно из изделий не будет соответствовать другому. Бетонные камни/плиты в зависимости от исходного материала и условий изготовления обладают колебаниями структуры поверхности и цвета. Колебания цвета вызваны особенностью производства и использованием в рецептуре материалов, цвет которых, может колебаться (песок, цемент, декоративная крошка, пигмент). Дополнительная механическая обработка также может влиять на тон цвета лицевой поверхности. Колебания по тональности цвета изделий (от менее насыщенного тона до более насыщенного тона) допустимы (п. 7.15 ГОСТ). Отклонения по тону цвета не препятствует использованию товара по назначению и смыслу ГОСТ. Визуальное впечатление, кроме прочего, зависит от наличия влаги на поверхности, от угла наблюдения, а также от направления наблюдения относительно солнца.
- 3) На поверхности изделий допускаются выцветы (высолы).

Эксплуатация

- 1) При производстве и в начальный период эксплуатации покрытия возможно выветривание (выцветание) изделий, подвергающихся воздействию влаги с переменной интенсивностью и входящего в состав воздуха углекислого газа. Поверхность изделий покрывается белыми инееобразными кристаллическими солевыми налетами — высолами. **Сам по себе белый налет не является дефектом (ГОСТ 1768–2017, п. 4.6.4) и относится к ненормируемым параметрам.** Под воздействием атмосферных условий и условий эксплуатации эти пятна исчезают в течение некоторого времени.
- 2) Следует регулярно и при необходимости удалять с покрытия различные загрязнения. Следы от еды и напитков устраняются с помощью щетки, воды и нейтрального моющего средства. Лучше удалять загрязнения сразу, чтобы предотвращать их проникновение в структуру бетона. Наличие на поверхности мощения листья, травы и другого растительного материала может привести к окрашиванию поверхности. Вещества, образующиеся после распада растений, проникают в бетон и образуют пятна. Чтобы этого избежать, необходимо своевременно очищать поверхность от листьев.
- 3) Мелкие камни на покрытии могут стать причиной возникновения царапин на поверхности изделий. Поэтому, покрытие необходимо регулярно подметать.
- 4) Нежелательная растительность в швах (сорняки, лишайники, мхи и т.д.) удаляется обработкой гербицидами или механическим способом.
- 5) При мойке покрытия рекомендуется направлять струю воды под малым углом к покрытию, чтобы снизить до минимума любой риск повреждения швов.
- 6) После уборки покрытия или мойки следует убедиться, что материал заполнения швов не поврежден. При необходимости восстановить заполнение швов.
- 7) Для удаления следов ржавчины, высолов, остатков цемента

и масляных загрязнений, используются специальные моющие средства и пасты. Для восстановления цвета могут быть применены специальные пропитки.

- 8) Перед использованием любых чистящих или специальных средств протестируйте их на небольшом неприметном участке покрытия.
- 9) Зимой, во избежание разрушения декоративного слоя камня и его лицевой поверхности, нельзя использовать для уборки инструменты с металлической рабочей частью или поверхностью. Отвалы снегоуборочных машин должны быть снабжены резиновыми отбойниками. Противогололедные материалы могут использоваться в ограниченном количестве для труднодоступных мест, где уборка щетками может быть затруднена. При их использовании, по возможности, рекомендуется оценить их коррозионное воздействие на камень мощения в лабораторных условиях. Рекомендуется применять противогололедные материалы на основе магния и кальция. Наибольшее разрушающее воздействие на камень мощения при его замораживании и оттаивании оказывает хлорид натрия. В качестве противогололедных материалов рекомендуется применять мытую (очищенную от посторонних примесей) мраморную (предпочтительно) или гранитную крошку 0,16–3 мм. После таяния снега/льда крошка должна быть обязательно удалена с покрытия, так как может оказать на него абразивное воздействие.

Хранение

Продукция в упакованном виде не предназначена для длительного уличного хранения. Срок хранения продукции на открытом складе в упакованном виде не должен превышать 3 календарных месяцев с даты производства. В противном случае эстетический вид лицевой поверхности продукции может быть нарушен. При этом, продукция не теряет своих свойств по качеству согласно ГОСТ 17608–2017. Не вывоз со склада или неиспользование продукции по назначению в установленный срок является нарушением обязанности покупателя. Поставщик не несет ответственности за эстетический вид продукции в случае нарушений указанных сроков хранения.



Рекомендации по назначению толщины плит

Плитами называются бетонные изделия, изготовленные по ГОСТ 17608–2017, длина которых в четыре и более раза превышает их толщину.

Толщина плиты для каждого конкретного случая определяется в результате расчетов в зависимости от вида основания, размеров

плиты и действующих нагрузок. Минимальная толщина плит определяется согласно таблице из свода правил СП 508.1325800.2022 «Мощение с применением бетонных вибропрессованных изделий. Правила проектирования, строительства и эксплуатации».

Типовая ситуация при проектировании	Длина (наибольший размер) плиты	Толщина плиты, мм
Пешеходные улицы и дороги	до 400 мм	≥ 40–50
	> 400 мм до ≤ 600 мм	≥ 60
	> 600 мм до ≤ 800 мм	≥ 80
	> 800 мм до ≤ 1 000 мм	≥ 80
Пешеходные улицы и дороги с возможностью заезда обслуживающего транспорта с полной массой до 3,5 т (или 0,875 т/колесо)	до 400 мм	≥ 80
	> 400 мм до ≤ 600 мм	≥ 80
	> 600 мм до ≤ 800 мм	≥ 100
	> 800 мм до ≤ 1 000 мм	≥ 100
Пешеходные улицы и дороги с возможностью заезда обслуживающего транспорта с полной массой до 9 т (или 2,25 т/колесо)	до 400 мм	≥ 100
	> 400 мм до ≤ 600 мм	≥ 120
	> 600 мм до ≤ 800 мм	≥ 120 мм
	> 800 мм до ≤ 900 мм	≥ 120 мм
	> 900 мм до ≤ 1 000 мм	≥ 140 мм
Автомобильная дорога, ведущая к отдельному зданию для движения автотранспорта с полной массой до 9 т (или 2,25 т/колесо)	> 400 мм до ≤ 600 мм	≥ 140 мм
	> 600 мм до ≤ 800 мм	≥ 160 мм
Автомобильная дорога, ведущая к жилому массиву для движения автотранспорта с полной массой до 9 т (или 2,25 т/колесо)	> 400 мм до ≤ 600 мм	≥ 160 мм
	> 600 мм до ≤ 800 мм	≥ 180 мм
Автомобильные дороги для движения автобусов и автомобилей с полной массой до 18 тонн (или 4,5 т/колесо) (до 65 автобусов в день)	> 400 мм до ≤ 600 мм	≥ 180 мм



Цвет и лицевая поверхность бетонных вибропрессованных изделий

Изделия производятся по ГОСТ 17608–2017 «Плиты бетонные тротуарные» (далее-ГОСТ), который регламентирует требования к лицевой поверхности и внешнему виду изделий.

Колебания по тональности цвета изделий (от менее насыщенного тона до более насыщенного тона) допустимы (п. 7.15 ГОСТ). Колебания цвета вызваны особенностью производства вибропрессованных изделий и использованием в рецептуре материалов, цвет которых может изменяться (песок, цемент, пигмент).

На конечный цвет изделий оказывают влияние следующие факторы:

- Цвет цемента
- Оттенок песка
- Фракция и оттенок заполнителей
- Используемый краситель.

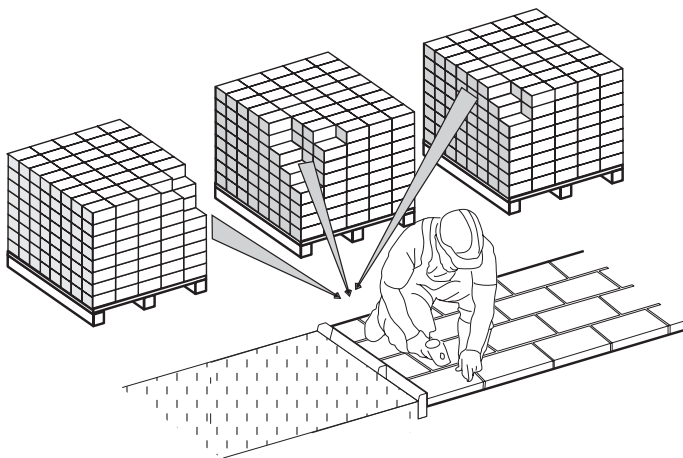
Дополнительная механическая обработка также влияет на тон цвета лицевой поверхности.

Поэтому к цвету изделий образцов камней/плит на выставочных стендах надо относиться, **как к примерному**. Отклонения по тону цвета не препятствуют использованию товара по назначению и смыслу ГОСТ — для устоява дорожных покрытий. В процессе эксплуатации цвет покрытия, под действием внешних факторов (пыль, грязь, истирание) становится более равномерным.

С течением времени под действием внешних воздействий (атмосферные осадки, износ, солнечный свет и т. п.) цвет мощения будет становится менее ярким и насыщенным, что особенно касается синих и зеленых цветов из-за особенности применяемых пигментов.

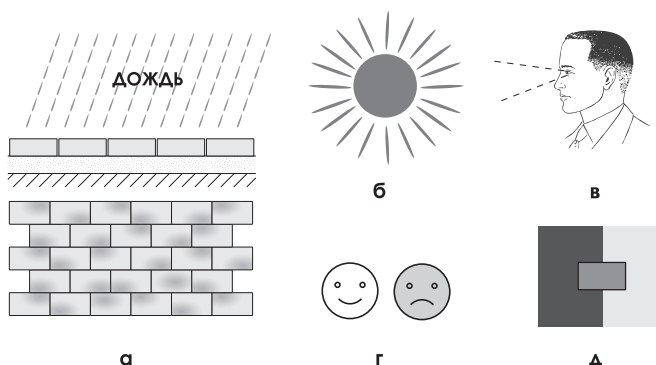
Плиты с многоцветным лицевым слоем коллекции Color Mix, получаемые путем смешивания бетонной смеси двух и более цветов, могут быть чистых цветов, смешанных оттенков и с переходом цвета. Количество продукции каждого цвета в пределах поддона не нормируется (п. 4.6.3 ГОСТ).

Для создания равномерного цвета покрытия следует перемешивать изделия — брать и укладывать их одновременно с нескольких транспортных поддонов. Разборку поддонов производить в вертикальном направлении.



Плиты с многоцветным лицевым слоем коллекции ColorMix, получаемые путем смешивания бетонной смеси двух и более цветов, могут быть чистых цветов, смешанных оттенков и с переходом цвета. Количество продукции каждого цвета в пределах поддона не нормируется (п. 4.6.3 ГОСТ).

Визуальное восприятие цвета мощения зависит от нескольких факторов, в том числе: **а)** от наличия влаги на поверхности — влажность и неравномерное высыхание изделий из-за пористой структуры оказывает большое влияние на цвет; **б)** освещенности — в сухую солнечную погоду цветовые различия между камнями близких цветов слабо различимы. Для обеспечения контрастных эффектов при любой погоде рекомендуется чередование камней цветных, изготовленных на белом цементе, с различной лицевой поверхностью, чередование камней различной геометрической формы; **в)** точки наблюдения относительно солнца; **г)** настроения; **д)** окружающих цветов.

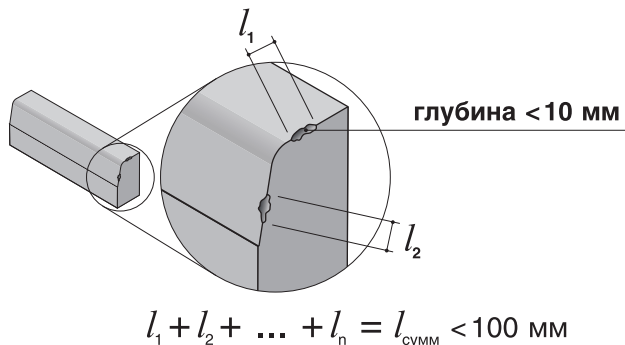


На однотонном мощении особенно четко выделяется любое загрязнение. Поэтому, для объектов, где есть необходимость замаскировать незначительные пятна и следы, которые могут возникнуть от машинных масел, топлива, еды, напитков и т. д. — рекомендуется применять мощение из камней/плит различных цветов или мощение из изделий, изготовленных по технологии колормикс.

Приемка, хранение и установка бортовых камней

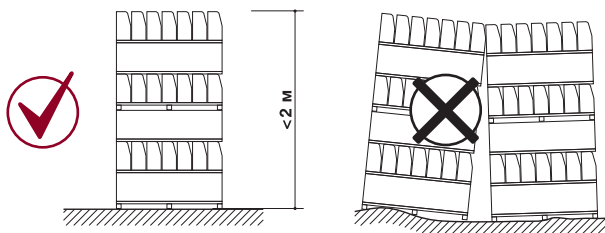
Приемка

- Допускаются сколы глубиной **не более 10 мм**
- Суммарная длина сколов ($l_{\text{сумм}}$) **не более 100 мм**



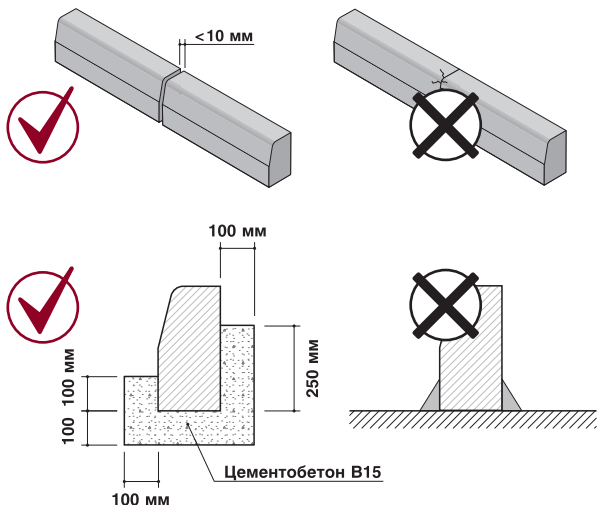
Хранение

- Основание для хранения должно быть **ровным и твердым**
- Высота штабеля **не более 2 м**



Установка

- Бортовые камни должны устанавливаться **со швами не более 10 мм** (СП 82.13330.2016)
- Бортовые камни должны устанавливаться **в бетонную обойму**
- На закруглениях следует использовать **радиусные бортовые камни**
- В местах понижений дорог и тротуаров следует использовать **пониженный бортовой камень**



Основные нормативные документы

- ГОСТ 32961-2014. «Дороги автомобильные общего пользования. Камни бортовые. Технические требования»
- ГОСТ 6665-91. «Камни бетонные и железобетонные бортовые. Технические условия»
- СП «Благоустройство территорий»
- Альбом СК 6101-2010. «Дорожные конструкции для города Москвы»

Рекомендации по монтажу палисадника

Сфера применения

Палисадники предлагают множество возможностей их использования:

- обрамление клумб, дорожек, приствольных кругов и т. д.
- разграничение разных по типу площадей/зон
- формирование ступенек и лестниц
- опора и террасирование участков местности
- сооружение вертикально укладываемых ступеней

Рекомендации по укладке палисадника

Укладка зависит от характеристик местности. Перед началом работ необходимо проверить, требуется ли статическое подтверждение. Для морозостойкой заливки слоя необходимо извлечь не несущие слои грунта, (напр., суглинок или почвенно-растительный грунт), на размер глубины перевязки каменной кладки (1/3 высоты палисадника) плюс около 30–40 см.

Если необходимо, грунт в основании укрепляется.



Под фундаментом необходимо заложить дренажный слой толщиной 10-15 см из уплотненного гравия или керамзита.



Столбики устанавливаются на ленточный фундамент толщиной 10–20 см из жесткого тощего бетона В 15.



Установить столбики на тощий бетон, заполнить с обеих сторон на 1/3 высоты столбика боковые опоры тощим бетоном и утрамбовать.



При установке необходимо соблюдать правильное размещение элементов и вертикальное положение. Каждый столбик нужно перемещать и выравнивать отдельно. При этом помогают деревянные колышки, которые сверху вставляются между столбиками и фиксируют их в вертикальном положении.



Столбики, которые с обратной стороны засыпаются землей, следует герметизировать подходящей пленкой, чтобы защитить от влажности. Засыпка производится морозостойким материалом (гравий, керамзит), который утрамбовывается в продольном направлении. Если подслой имеет недостаточные фильтрующие свойства, или ожидается наличие стекающей воды, то следует предусмотреть дренажный слой. У оттеночных столбиков перелив цвета выражен не так сильно, как у сравниваемой брусчатки. Можно получить приятный оттенок, если при укладке смешивать столбики из разных пакетов. Этот метод можно применять и в случае одноцветных столбиков.

Высолы

На бетонных изделиях могут возникнуть белесые налеты — высолы. Эти белые или со временем темнеющие пятна ухудшают эстетический вид изделий. Мы прилагаем усилия, чтобы

высолы не возникали. Тем не менее полностью исключить их появление не представляется возможным.

Телефон отдела продаж: +7 (4742) 240-468, e-mail: yarstroy48@mail.ru

Что такое «высолы»?

Изделия для мощения производятся согласно ГОСТ 17608–2017 «Плиты бетонные тротуарные. Технические условия» (ГОСТ). Требования к качеству поверхности и внешнему виду приводятся в п. 4.6. На лицевой поверхности изделий допускаются выцветы (высолы) не влияющие на физико-механические свойства изделий (прочность, морозостойкость, истираемость) изделия.

Высолы представляют собой белые инеобразные кристаллические солевые налеты. Все бетонные изделия, контактирующие с окружающей средой, подвержены процессу высолообразования.

Наличие высолов на поверхностях бетонных изделий обуславливается сложными физико-химическими процессами, преимущественно зависящими от:

- состава цемента (его химического и минерального состава), от наличия примесей в заполнителях и воде затворения;
- условий хранения и эксплуатации изделий (без защиты от погодного влияния на открытом воздухе), в том числе от атмосферных и механических воздействий.

Для удаления высолов и улучшения внешнего вида тротуарного камня применяются специальные химические составы (например, Donnitill, «Типром Плюс», «Типром ОФ», «Лепта Химфрез», «Типром ОЦ», «Неомид 550» и др.), которые смешиваются с водой. Полученный раствор наносится щёткой, валиком или кистью. Образование в первые секунды обработки пенящейся пленки является признаком реакции нейтрализации высолов. Далее, согласно инструкции по применению — одни составы оставляются на поверхности мощения (например, «Типром»), а другие (например, «NEOMID 550») должны смываться водой. При смывке водой следует внимательнее относиться к удалению раствора. Он может нанести урон растительности.

Важно перед началом работ провести тест на совместимость очистителя с поверхностью.

Высолы со временем, под действием внешних загрязнений, если не производить мойку покрытия, образуют на поверхности различные пятна (темные, желтоватые).



Приемка изделий на объекте строительства

Перед укладкой все изделия должны быть приняты потребителем. В случае возникновения претензий по качеству, отсутствия документов о качестве, нарушении целостности упаковки не сле-

дует данную продукцию использовать для мощения, необходимо обратиться к поставщику для решения спорных вопросов.

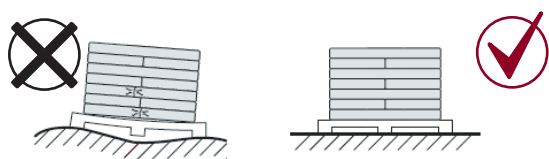
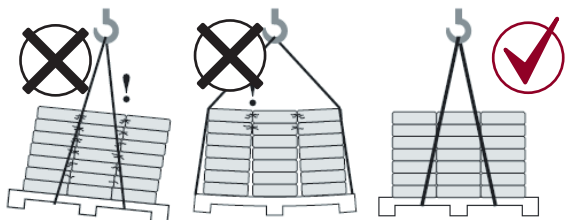
Телефон отдела продаж: +7 (4742) 240-468, e-mail: yarstroy48@mail.ru

Порядок приёмки

При приемке изделий на объекте строительства следует:

1) Проверить наличие на поддоне этикетки с маркировочными знаками и надписями, паспорта качества на поставляемую партию изделий. Следует сохранять этикетки и паспорта на случай появления вопросов по качеству и идентификации изделий в процессе строительства.

2) Произвести визуальный осмотр на предметах видимых повреждений изделий. Согласно ГОСТ 17608–2017 (п. 8.11) **производитель не несет ответственность за дефекты в количестве до 3% от числа изделий, которые могли возникнуть при транспортировке, погрузке или выгрузке изделий.** При этих операциях надо следить, чтобы не возникали повреждения изделий в виде потертостей, трещин и сколов. Завод «ЯрСтрой» прилагает усилия по минимизации данных дефектов, используя специальные прокладочные материалы.



Строповка, разгрузка, перемещение и хранение поддонов

3) Сопоставить цвет изделий с заказом. При этом следует иметь в виду:

- Для проверки цвета изделия следует намочить водой — увлажнить, так как цвет вибропрессованных изделий особенно четко проявляется во влажном состоянии;
- Нормативные документы допускают отклонение тона цвета от менее насыщенного до более насыщенного. Определенные однотонности цвета и качества лицевой поверхности

изделий проводят визуально при дневном или рассеянном искусственном свете с расстояния 10 м под углом 90° к поверхности изделия. При контроле цвета (оттенка цвета), рисунка и рельефа лицевой поверхности изделия укладывают на щите площадь не менее 2 кв. м. вперемежку с образцами-эталоном. Согласно ГОСТ 17608–2017 (п. 7.15) однотонность цвета и качество лицевой поверхности определяется путем сравнения с двумя образцами-эталоном, один из которых имеет цвет менее насыщенного тона, а другой — более насыщенного тона. В этом случае сравнение с эталонами проводят с расстояния 2 м. Изделия, окрашенные слабее образца-эталона менее насыщенного тона и сильнее образца-эталона более насыщенного тона, приемке не подлежат;

- Белые налеты (высолы) на поверхности изделий не являются дефектом (п. 4.6.4 ГОСТ 17608–2017);
- Камни и плиты с многоцветным фактурным слоем Color Mix могут быть чистых цветов, смешанных оттенков и с переходом цвета. Количество продукции каждого цвета в пределах поддона не нормируется (п. 4.6.3 ГОСТ 17608–2017).

4) Выборочно осуществить проверку геометрических размеров изделий. Полный перечень значений предельных отклонений геометрических параметров приведены в ГОСТ 17608–2017. Допустимые отклонения линейных размеров приведены в таблице и показаны на рисунке. Для компенсации отклонений линейных размеров по толщине служит подстилающий слой, а по длине и ширине — швы.

Табл. 20. Значения предельных отклонений

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр и его значение, мм	Предельное отклонение для камней/плит бетонных, мм	
		Для дорог	Для тротуаров
Отклонение линейного размера	Длина, ширина до 120 мм включительно	±3	±2
	Свыше 120 до 250 мм	±4	±2
	Свыше 250 до 500 мм	±5	±2
	Свыше 500 до 1000 мм	±6	±2
	Толщина	±4	±3
Отклонение от перпендикулярности смежных граней камней/плит на участке длиной 500 мм		±4	±2

Хранение изделий

Мы настоятельно рекомендуем использовать изделия в ближайшее время после доставки на объект строительства. Это снижает вероятность появления высолов на изделиях в процессе строи-

тельства. В случае необходимости хранения изделий до начала работ просим соблюдать указанные ниже требования.

Телефон отдела продаж: +7 (4742) 240-468, e-mail: yarstroy48@mail.ru

Изделия для мощения производятся по ГОСТ 17608-2017 «Плиты бетонные тротуарные» (ГОСТ). Правила хранения продукции указаны в п. 8 ГОСТ и Условиях применения плит бетонных тротуарных, изготовленных Заводом «ЯрСтрой» (пп. 5.7 и 6.5 Договора на поставку продукции).

Обращаем ваше внимание на то, что продукция не предназначена для длительного хранения. Срок хранения продукции на открытом складе в упакованном виде не должен превышать 3-х календарных месяцев с даты производства. В противном случае эстетический вид лицевой поверхности продукции может быть нарушен. При этом продукция не теряет своих свойств по качеству согласно ГОСТ.


Рекомендации по длительному хранению продукции:

- площадка для складирования должна быть твердой, ровной и сухой;
- не устанавливать поддоны друг на друга. Таким образом исключается возможность возникновения пятен на верхних рядах продукции от дерева от вышестоящих поддонов. Такие пятна трудноустраняемы;
- использовать навес для исключения воздействия прямых атмосферных осадков;
- снять упаковку для лучшей дополнительной вентиляции рядов с изделиями.




СТРОЙТЕ ТОЛЬКО С НАМИ!



 Липецкая обл., Грязинский р-он,
с. Ярлуково, ул. 60 лет СССР, д. 50

 +7 (4742) 240-468;

 +7 (903) 643-86-71

 yarstroy48@mail.ru

 yarstroy48.ru